



Matériel :

- Cuve en polyéthylène
- PUROO® en polyéthylène haute densité
- Automate préprogrammé
- Surpresseur 80 l/min
- Diffuseur d'air haute performance
- Bac d'échantillonnage intégré
- Vanne flottante breveté



Procédé épuratoire :

- SBR (Sequencing Batch Reactor)
- **S'adapte automatiquement à la charge polluante réelle, en sous-charge comme en surcharge**
- Aération contrôlée par le volume d'eau entrant
- Evacuation des eaux traitées par Airlift
- Recirculation des boues par Airlift
- Mode économique automatique

Exploitation :

- Consommation électrique < 41 kWh par an et par EH
- Entretien conseillé : annuel
- Fréquence de vidange estimée* : 2 ans ou 30% du volume utile du décanteur
- Niveau sonore < 40 dB(A)

* Retour d'expérience ATB, sur près de 70 000 installations

Garanties :

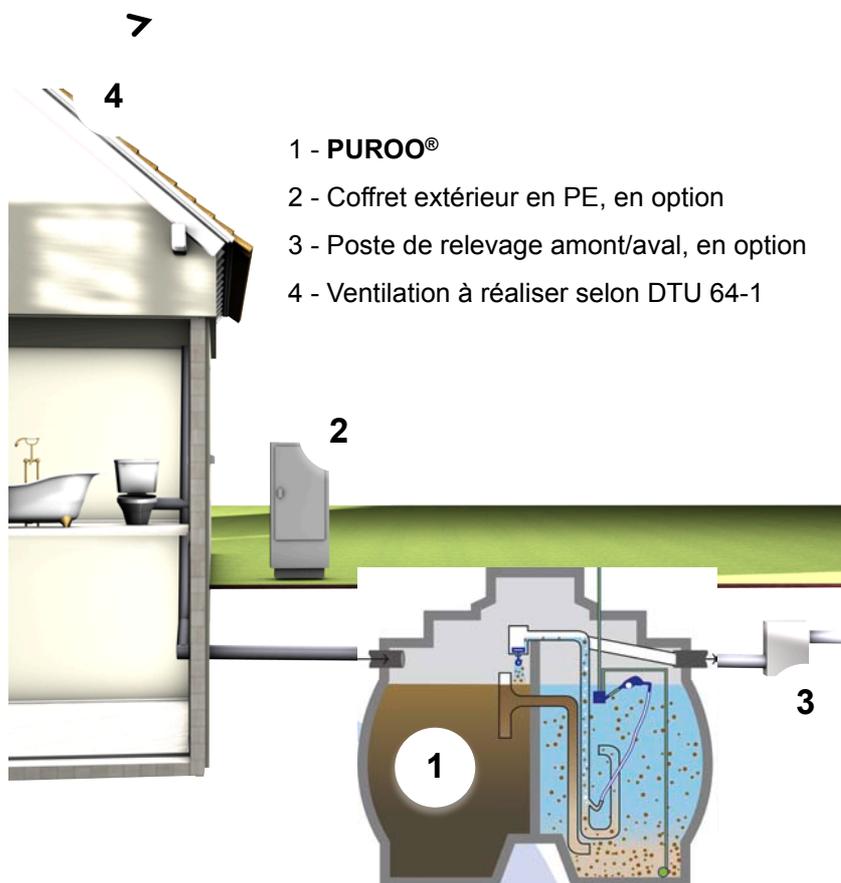
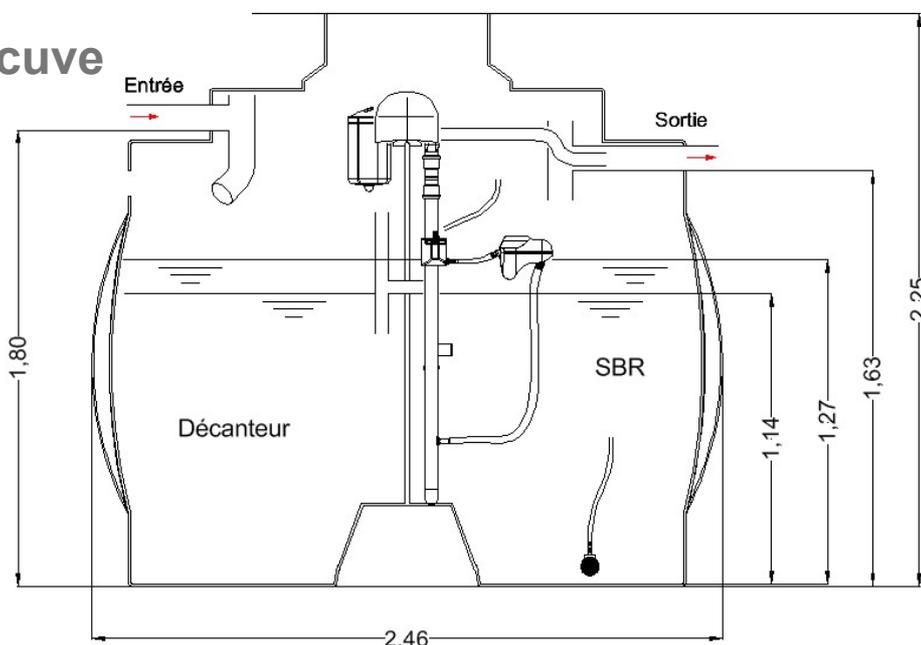
- Cuve: 15 ans
- Eléments techniques : 2 ans





Caractéristiques de la cuve

- Longueur totale : 2,46 m
- Largeur totale : 1,75 m
- Hauteur totale : 2,25 m
- Hauteur entrée : 1,80 m
- Hauteur sortie : 1,63 m
- Volume total : 3 550 l
- Volume FTE : 1 775 l
- Trou d'homme : Ø 60 cm
- Poids : 250 kg
- Matériaux : Polyéthylène
- Diamètre tuyaux entrée / sortie : Ø 100 mm
- Remblai maxi : 80 cm (au delà, prévoir une dalle de répartition)
- Pose en nappe phréatique (cf § 7.4.8 « Cas particuliers » du guide de montage & utilisation)



- 1 - PUROO®
- 2 - Coffret extérieur en PE, en option
- 3 - Poste de relevage amont/aval, en option
- 4 - Ventilation à réaliser selon DTU 64-1

Livraison

- Cuve avec PUROO® préinstallé
- Surpresseur et console de fixation
- Panneau de commande
- Tuyau flexible entre le surpresseur et le diffuseur d'air (15m)
- Couvercle verrouillable

Options

- Rehausses supplémentaires (béton ou PE)
- Coffret extérieur en PE blanc ou couleur